



ČÁST D.1.300

AKTUALIZACE 06 / 2024



VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv


SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

Investor:  ŘEDITELSTVÍ SILNIC A DÁLNIC ČR Na Pankráci 546/56, 140 00 Praha 4	Objednatel:  ŘSD ČR, Správa Plzeň Hřímálého 2464/37, 320 25 Plzeň
---	---


Zhotovitel: SUDOP GROUP VĚTŠÍ PROJEKTY RS se sídlem Olšanská 2643/1a, 130 80 Praha 3
--


					
---	---	---	--	---	---

Hlavní inženýr projektu: ING. JIŘÍ ŘEHOŘ 	Koordinátor stavby: ING. MAREK STÁDNÍK 
---	---

Vedoucí sdružení:  SUDOP PRAHA a.s. Olšanská 1a, 130 80 Praha 3 tel.: +420 267 094 111 e-mail: praha@sudop.cz
--

Zpracovatel části:  Projektová a inženýrská činnost Vodohospodářské stavby a vodní hospodářství EGYPROJEKT s.r.o. Částkova 74, 326 00 Plzeň

Vedoucí střediska: Ing. Jaroslav Egermaier	Odpovědný projektant SO, IO, PS: Ing. Jaroslav Egermaier 	Vypracoval: Ing. Jaroslav Egermaier	Kontroloval: Ing. Jaroslav Egermaier
--	---	---	--

Název akce:  I/20 PLZEŇ, JATEČNÍ - NA ROUDNÉ	Číslo smlouvy: 19 009 202
Část: VODOHOSPODÁŘSKÉ OBJEKTY PŘELOŽKY KANALIZACÍ	Projektový stupeň: DÚR
Název přílohy: VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY	Datum: 11 / 2021
	Číslo části: D.1.300
	Měřítko: 1 : 25
	Počet formátů: 3x A4
	Číslo přílohy: 5

KAMENINA, DN 300 až 600

DIN EN 295-1

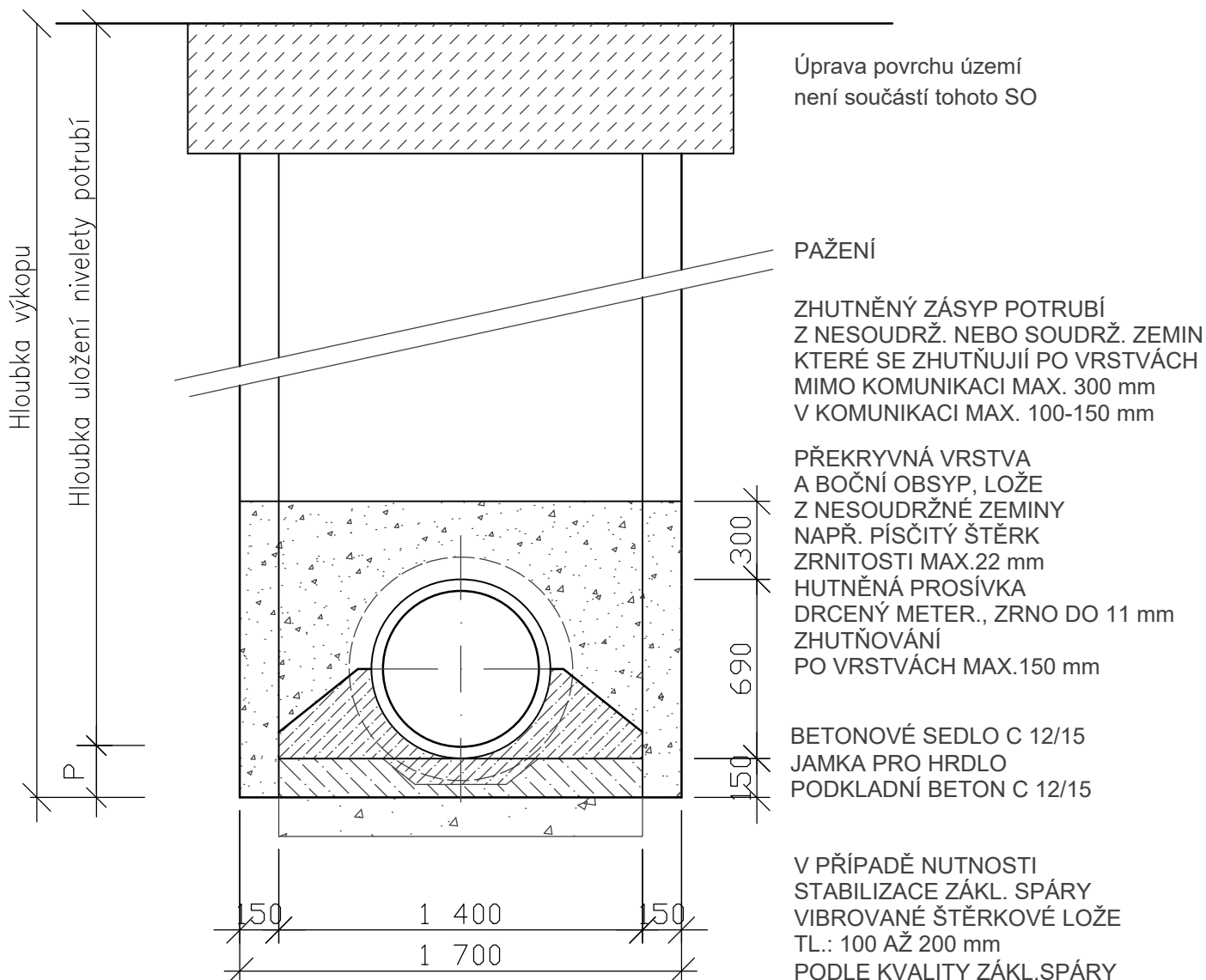
DN 300 TŘÍDA PEVNOSTI 160

DN 400 TŘÍDA PEVNOSTI 160

DN 500 TŘÍDA PEVNOSTI 120

DN 600 TŘÍDA PEVNOSTI 95

SPOJOVACÍ SYSTÉM POLYURETANOVÝ



Profil	A	B	C	D	P
300	1000	100	355	300	130
400	1200	150	460	300	200
500	1300	150	585	300	200
600	1450	150	690	300	200

ZHUTNĚNÍ MIMO KOMUNIKACI

- PŘI POUŽITÍ ŠTĚRKOPÍSKOVÉHO MATERIÁLU NA RELATIVNÍ HUTNOST $I_d = 0,85 - 0,90$
- PŘI POUŽITÍ HLINITOPÍŠČITÉHO MATERIÁLU NA 90% PCS

OBOJÍ ZA PŘIROZENÉHO STAVU VLHKOSTI

KONTROLA HUTNĚNÍ V KOMUNIKACI NA ZEMNÍ PLÁNI

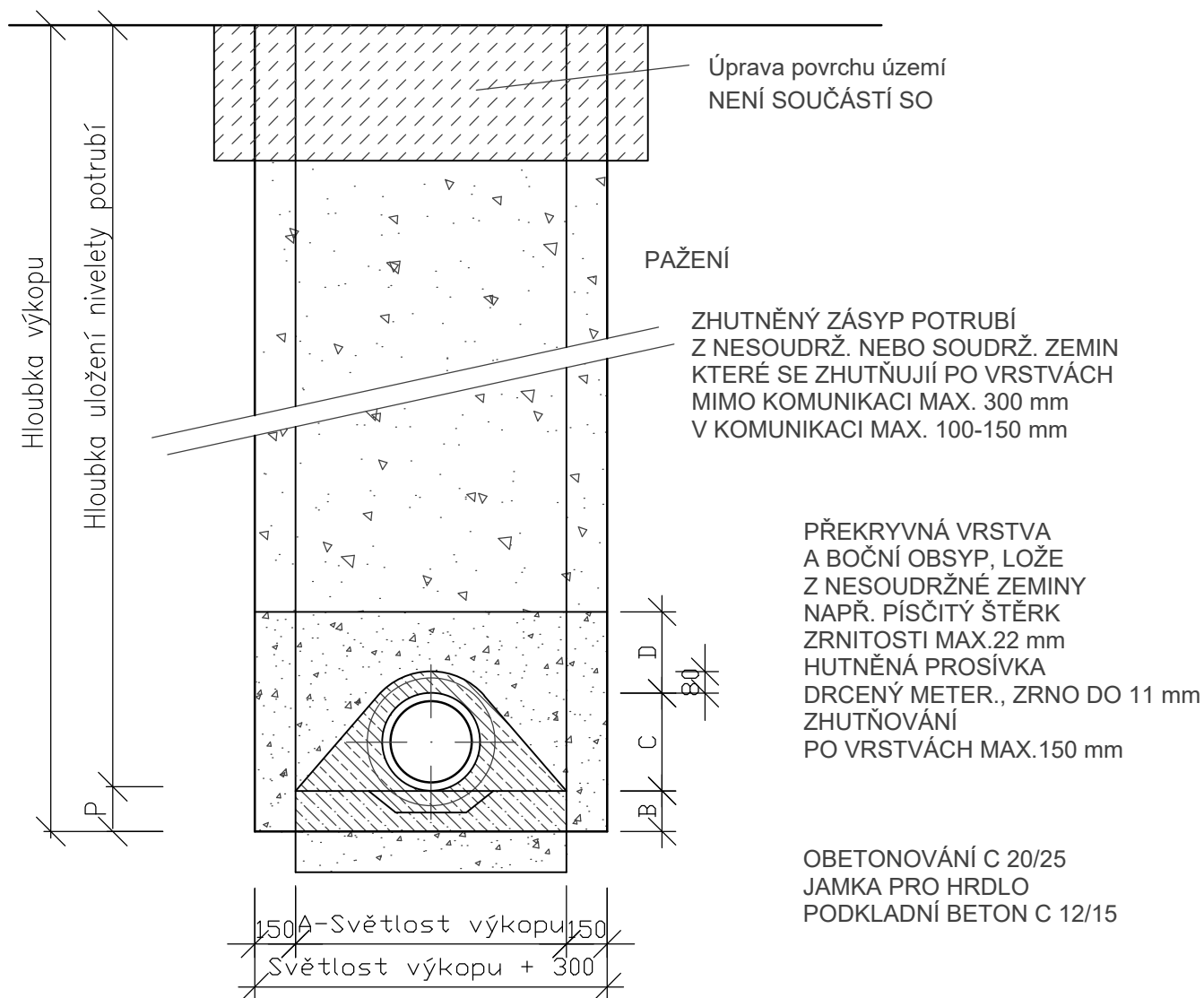
- E_{d2} větší než 45 MPa
- E_{d2} / E_{d1} menší než 2,5

SO 330 DN 500
SO 333 DN 400, DN 600
SO 334 DN 400
SO 335 DN 300 DN 600
SO 308 DN 300

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
PŘ.č.: 5a.

KAMENINA, DN 400

DN400 DIN EN 295-1, Tř.240, FN80



OBETONOVÁNÍ..... 0,20 m3/bm
PODKLADNÍ BETON ... 0,17 m3/bm

V PŘÍPADĚ NUTNOSTI STABILIZACE ZÁKL. SPÁRY
VIBROVANÝ ŠTĚRK 16/32
TL.: 100 až 200 mm

Profil	A	B	C	D	E
400	1100	100	100	300	900

POTRUBÍ

KAMENINA OBOUSTRANNĚ GLAZOVANÁ
SPOJOVACÍ SYSTÉM POLYURETANOVÝ
Třída 240

HUTNĚNÍ

ZHUTNĚNÍ MIMO KOMUNIKACI

- PŘI POUŽITÍ ŠTĚRKOPÍSKOVÉHO MATERIÁLU NA RELATIVNÍ HUTNOST $I_d = 0,85 - 0,90$
- PŘI POUŽITÍ HLINITOPÍŠČITÉHO MATERIÁLU 90% PCS

KONTROLA HUTNĚNÍ V KOMUNIKACI NA ZEMNÍ PLÁNI

- E_{d2} větší než 45 MPa
- E_{d2} / E_{d1} menší než 2,5

OBOJÍ ZA PŘÍROZENÉHO STAVU VLHKOSTI

M 1:25

SO 330

DN400 KAM VYSOKOPEVNOSTNÍ OBETONOVANÁ

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ

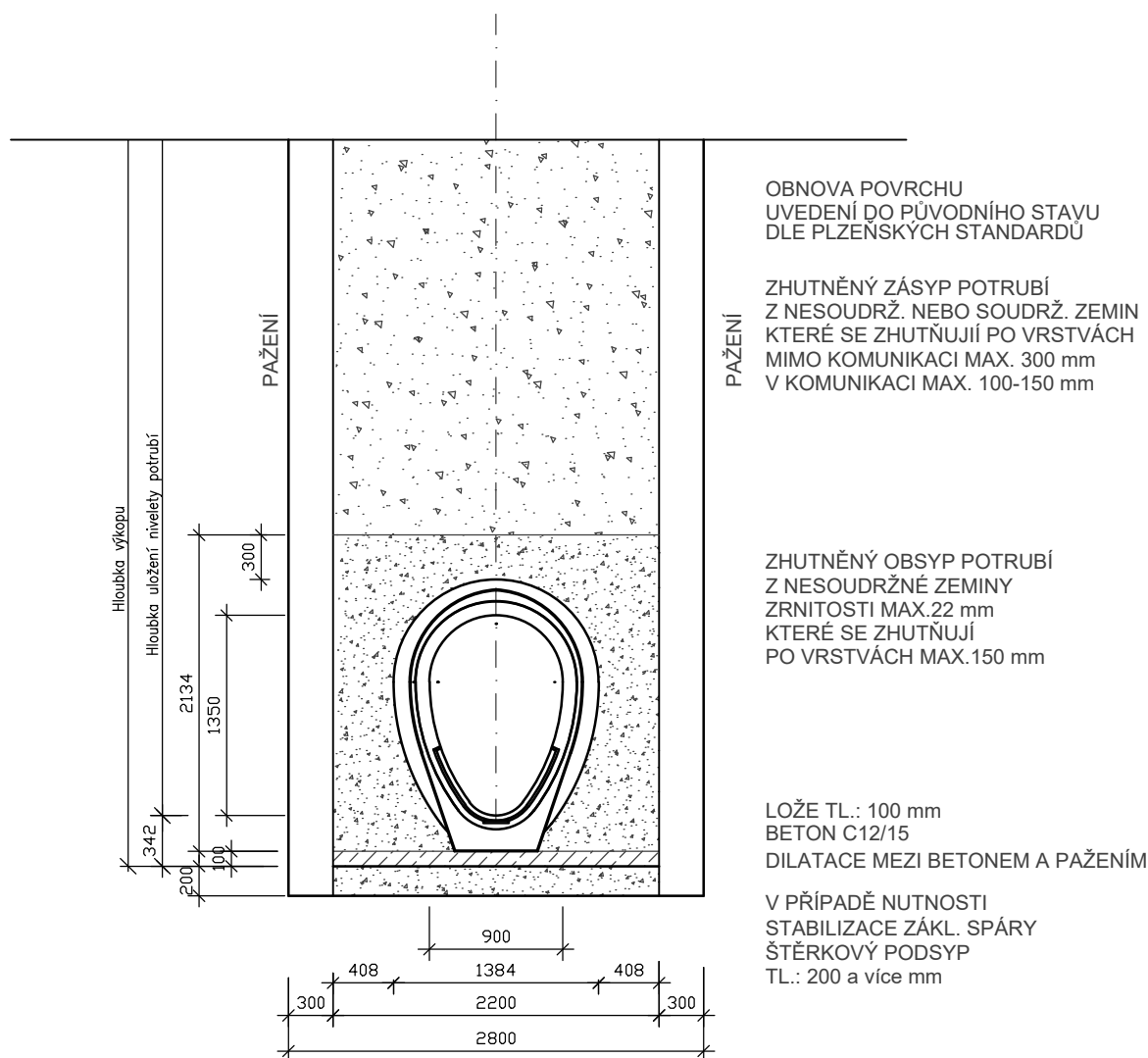
PŘ.č.: 5b.

SO 331 a SO 332

ŽELEZOBETONOVÁ TROUBA TZO-Q 90/135/250 CV
TROUBA S ČEDIČOVOU VÝSTELKOU

SO 336

ŽELEZOBETONOVÁ TROUBA TZO-Q 60/110/250 CV
TROUBA S ČEDIČOVOU VÝSTELKOU



HUTNĚNÍ

ZHUTNĚNÍ MIMO KOMUNIKACI

- PŘI POUŽITÍ ŠTĚRKOPÍSKOVÉHO MATERIÁLU NA RELATIVNÍ HUTNOST $I_d=0,85 - 0,90$
- PŘI POUŽITÍ HLINITOPÍSKOVÉHO MATERIÁLU 90% PCS

OBOJÍ ZA PŘÍROZENÉHO STAVU VLHKOSTI

KONTROLA HUTNĚNÍ V KOMUNIKACI NA ZEMNÍ PLÁNI

- Ed2 větší než 45 MPa
- Ed2 / Ed1 menší než 2,5

M 1 : 50

SO 331, SO 332 a SO 339
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
PŘ.č.: 5c.